Machine Translated by Google



Blocco cilindri e pistone

1 Istruzioni per la manutenzione..... .....170
2 Disegni di assieme..... ..... 171
3 Smontaggio del cilindro..... ..... 172
4 Ispezione del cilindro..... ..... 172
5 Smontaggio del pistone..... ..... 173
6 Ispezione dei pistoni e delle fasce elastiche..... .....173
7 Installazione delle fasce elastiche..... ..... 174
8 Installazione del pistone..... ..... 174
9 Installazione del cilindro..... ..... 174

Machine Translated by Google



Istruzioni per la manutenzione

Attenzione.

-L'olio lubrificante della testata arriva alla testata attraverso il piccolo foro dell'olio accanto al perno AB del corpo sinistro del motore, assicurarsi che il piccolo foro dell'olio accanto al perno AB del corpo sinistro sia libero prima di installare il cilindro. Non inserire il perno di posizionamento solido del cilindro nel foro del passaggio dell'olio.

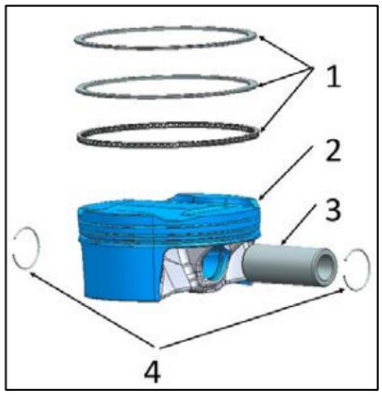
Cilindro, pistone, fascia elastica, spinotto, parametri di specifica

| articolo | | | valori standard mm | Valori limite di manutenzione mm |
|---|---|---|---|---|
| cilindro | Diametro del foro del cilindro | | ÿ94,5ÿÿ94,52 | ÿ94.528 |
| | circolarità | | 0,05 | 0,01 |
| | Planarità della superficie del cilindro | | 0,03 | 0,05 |
| Pistone | Diametro esterno pistone | | ÿ94.453ÿÿ94.467 | ÿ94,43 |
| | Diametro foro spinotto pistone | | ÿ20.004ÿÿ20.01 | ÿ20.015 |
| | Gioco tra lo spinotto e il foro dello spinotto | | 0,004ÿ0 ,018 | 0,025 |
| Spinotto del pistone della fascia elastica | Gioco di chiusura delle fasce elastiche | Anello superiore/secondo anello | 0,2ÿ0,35 | 0,5 |
| | | Anello dell'olio | 0,2ÿ0,7 | 1.4 |
| | Gioco della scanalatura della fascia elastica del pistone | Anello superiore | 0,03ÿ0,07 | 0,08 |
| | | Secondo squillo | 0,02ÿ0,06 | 0,08 |
| | Gioco tra cilindro e pistone | | 0,033ÿ0,067 | 0,07 |
| | Diametro esterno dello spinotto | | ÿ19.992ÿÿ20 | ÿ19,99 |
| Estremità piccola della biella | Diametro interno | | ÿ20.015ÿÿ20.025 | ÿ20.04 |
| | Gioco tra estremità piccola della biella e spinotto | | 0,015ÿ0,033 | 0,05 |

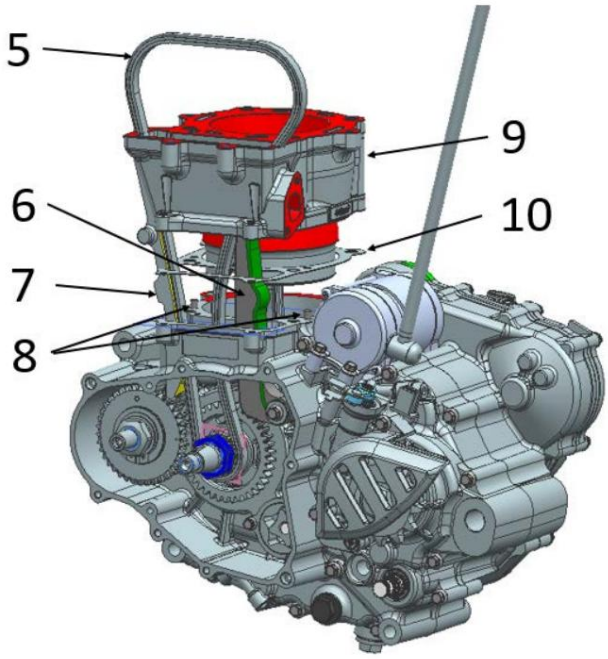
Machine Translated by Google



## Disegni di assemblaggio




1 ÿ Gruppo fascia elastica NC450S.
2, pistone NC450S.
3, spinotto del pistone NC450S.
4, anello di ritegno dello spinotto del pistone NC450S.
5ÿGruppo catena di distribuzione NC450S (catena 5×134_denti).
6ÿCombinazione piastra tendicatena NC450S (2#).
7ÿCombinazione piastra guidacatena NC450S.
8ÿPerno del cilindro ÿ6×12.
9ÿParti del blocco cilindri NC450S (cilindro standard 449_passivato mediante granigliatura).
10, guarnizione del blocco cilindri NC450 (piastra composita in gommapiuma metallica).

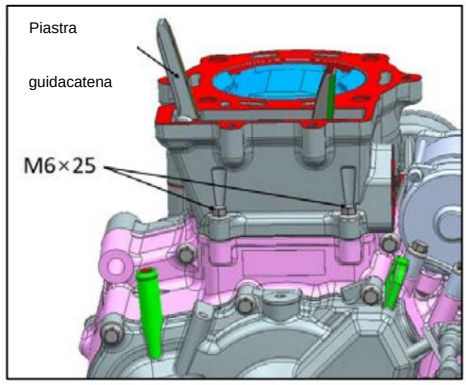


Machine Translated by Google

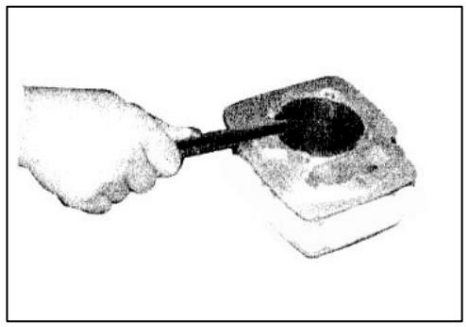


# Smontaggio del cilindro

1ÿTogliere la piastra guidacatena, rimuovere i due bulloni di collegamento del blocco cilindri e della scatola M6×25, rimuovere il blocco cilindri.



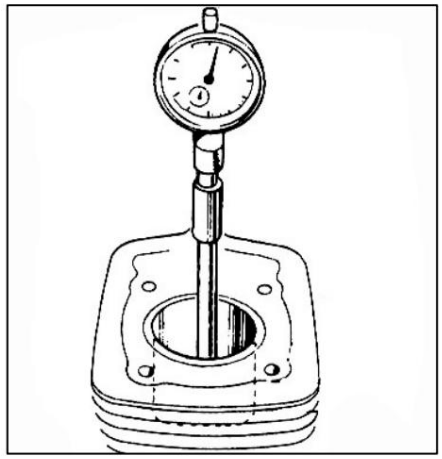

2ÿRaschiare la guarnizione rimanente sulla superficie del cilindro con un raschietto.



**Ispezione del cilindro**

1ÿControllare se il blocco cilindri è usurato o distrutto.
2ÿMisurare l'alesaggio del cilindro, dovrebbe misurare tre posizioni, vale a dire la parte superiore, centrale e inferiore della corsa del pistone, la misurazione deve essere effettuata in due direzioni ad angolo retto tra loro.

Valore limite di riparazione: ÿ94,528 mm



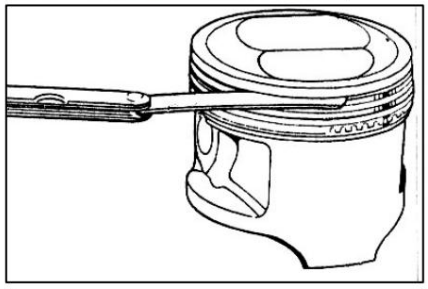
Machine Translated by Google

**Smontaggio del pistone**

Rimuovere il fermo dello spinotto con una pinza a becchi affilati ed estrarre lo spinotto e il pistone.

**Attenzione.**

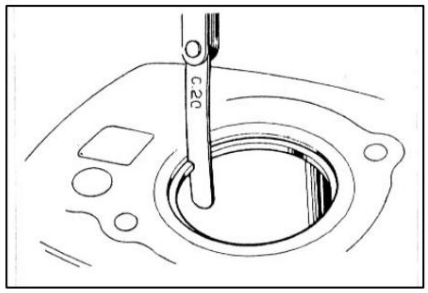
-Il fermo dello spinotto non deve cadere nel basamento durante la rimozione del fermo.



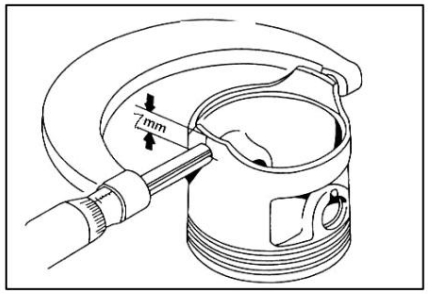
**Ispezione dei pistoni e delle fasce elastiche**

1ÿ
Rimuovere la fascia elastica.

2ÿMisurare il gioco tra la fascia elastica e la scanalatura della fascia elastica, riparare il valore limite.
Primo anello: 0,08 mm
Secondo anello: 0,08 mm
Anello di lubrificazione:
0,08 mm 3ÿControllare se il pistone è usurato o rotto e se la scanalatura dell'anello del pistone è usurata.



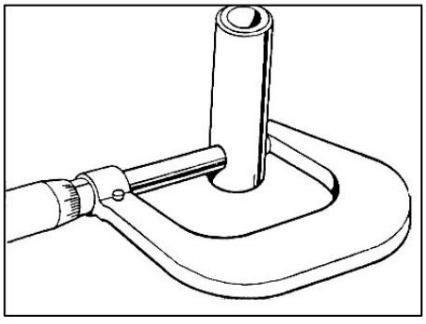

4ÿInserire la fascia elastica nel cilindro, quindi misurare lo spazio di chiusura della fascia elastica.
Valore limite di riparazione.
Il primo anello: 0,5 mm
Secondo anello: 0,5 mm
Anello olio: 1,4 mm




5. Misurare il diametro esterno situato ad un'altezza di 7 mm dal mantello del pistone.

Valore limite di riparazione: ÿ94,43 mm
6ÿCalcola il gioco tra il cilindro e il pistone.

Valore limite di riparazione: 0,1 mm



7ÿMisurare il diametro esterno dello spinotto.

Valore limite di riparazione: ÿ19,99 mm
8ÿ Calcolare il gioco tra il pistone e lo spinotto.

Valore limite di riparazione: 0,025 mm

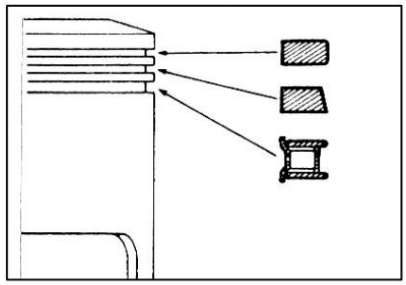
Machine Translated by Google



## Installazione di fasce elastiche

1, la scanalatura dell'anello del pistone verrà pulita accuratamente.

2ÿMontare l'anello del pistone.

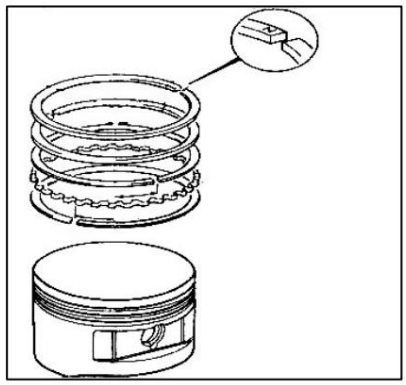


**Attenzione.**

1, nell'installazione, dovrebbe impedire la distruzione del pistone e dell'anello del pistone.

2ÿQuando si installa l'anello del pistone, il primo anello e il secondo anello non devono essere installati in modo errato e il lato del primo anello e del secondo anello con il segno deve essere rivolto verso la parte superiore del pistone.

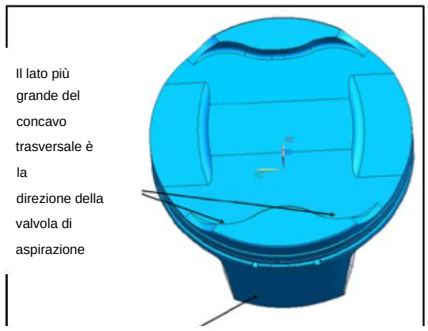
3ÿDopo l'installazione, l'anello del pistone dovrebbe ruotare in modo flessibile.



3ÿLo spazio tra ciascun anello dell'anello dell'olio deve corrispondere allo spazio dell'anello distanziale; quando si installa l'anello dell'olio, è necessario installare prima l'anello distanziale e poi la guida laterale.

## Installazione del pistone

Installare la fascia elastica, lo spinotto e il nuovo fermo dello spinotto su un lato.




Il lato più piccolo del mantello è la direzione della valvola di aspirazione

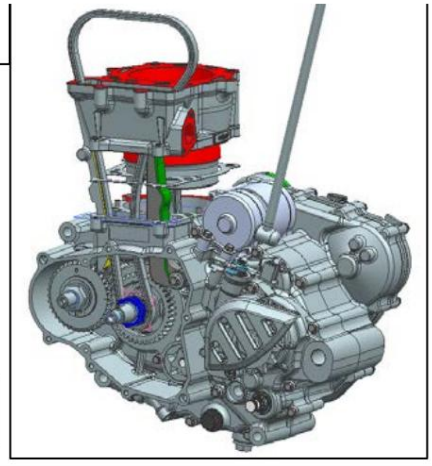
# Attenzione.

1. quando si installa il pistone, il lato più piccolo della gonna deve essere rivolto verso il lato di aspirazione del motore, oppure il lato più grande della scanalatura superiore deve essere rivolto verso il lato di aspirazione.

2. L'apertura dell'estremità dell'anello di ritenzione dello spinotto del pistone deve essere rivolta verso il basso.

3. Se la deformazione è grave, l'anello di ritenzione dello spinotto deve essere sostituito con un nuovo anello di ritenzione.

4. Non lasciare cadere il fermo dello spinotto nel carter.



**Installazione del cilindro**

1, installare il perno di posizionamento del blocco cilindri, la nuova guarnizione del blocco cilindri.

2, nella superficie del blocco cilindri, del pistone e dell'anello del pistone ricoperti uniformemente da uno strato di olio ;.

3ÿPer prima cosa sfalsare le aperture tra le fasce elastiche a 120° l'una dall'altra, quindi montare delicatamente il blocco cilindri in posizione.

4ÿMontare la piastra guidacatena in posizione.

**Nota:** Durante l'installazione del monoblocco, evitare di distruggere le fasce elastiche.